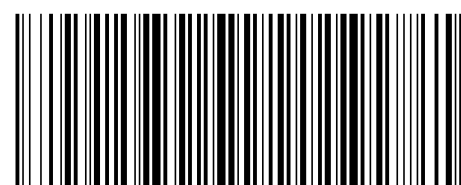


表 A.1 (续)

η/η_0	$[\eta] \cdot \rho$									
	0.00	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09
8.3	2.986	2.988	2.961	2.993	2.995	2.997	2.999	3.001	3.003	3.006
8.4	3.008	3.010	3.012	3.014	3.016	3.018	3.020	3.023	3.025	3.027
8.5	3.029	3.031	3.033	3.035	3.037	3.040	3.042	3.044	3.046	3.048
8.6	3.050	3.052	3.054	3.056	3.058	3.061	3.063	3.065	3.067	3.069
8.7	3.071	3.073	3.075	3.077	3.079	3.081	3.083	3.085	3.087	3.090
8.8	3.092	3.094	3.096	3.098	3.100	3.102	3.104	3.106	3.108	3.110
8.9	3.112	3.114	3.116	3.118	3.120	3.122	3.124	3.126	3.128	3.130
9.0	3.132	3.134	3.136	3.138	3.140	3.142	3.144	3.147	3.149	3.151
9.1	3.153	3.155	3.157	3.159	3.161	3.163	3.165	3.166	3.168	3.170
9.2	3.172	3.174	3.176	3.178	3.180	3.182	3.184	3.186	3.188	3.190
9.3	3.192	3.194	3.196	3.198	3.200	3.202	3.204	3.206	3.208	3.210
9.4	3.212	3.214	3.216	3.218	3.220	3.222	3.223	3.225	3.227	3.229
9.5	3.231	3.233	3.225	3.237	3.239	3.241	3.243	3.245	3.247	3.249
9.6	3.250	3.252	3.254	3.256	3.258	3.260	3.262	3.264	3.266	3.263
9.7	3.270	3.271	3.273	3.275	3.277	3.279	3.281	3.283	3.285	3.287
9.8	3.288	3.290	3.292	3.294	3.296	3.298	3.300	3.302	3.303	3.305
9.9	3.307	3.309	3.311	3.313	3.315	3.316	3.318	3.320	3.322	3.324

表 A.2

η/η_0	$[\eta] \cdot \rho$									
	0.00	0.10	0.20	0.30	0.40	0.50	0.60	0.70	0.80	0.90
10.0	3.326	3.344	3.363	3.381	3.399	3.416	3.434	3.452	3.469	3.487
11.0	3.504	3.521	3.538	3.554	3.571	3.588	3.604	3.620	3.636	3.653
12.0	3.669	3.684	3.700	3.716	3.731	3.747	3.762	3.777	3.792	3.807
13.0	3.822	3.837	3.852	3.866	3.881	3.895	3.910	3.924	3.933	3.952
14.0	3.966	3.980	3.994	4.008	4.021	4.035	4.048	4.062	4.075	4.088
15.0	4.101	4.115	4.128	4.141	4.153	4.166	4.179	4.192	4.204	4.217
16.0	4.229	4.242	4.254	4.266	4.279	4.291	4.303	4.315	4.327	4.339
17.0	4.351	4.362	4.374	4.386	4.397	4.409	4.420	4.432	4.443	4.455
18.0	4.466	4.477	4.488	4.499	4.510	4.521	4.532	4.543	4.554	4.565
19.0	4.576	4.586	4.597	4.608	4.618	4.629	4.639	4.650	4.660	4.670



FZ/T 50010.3-2011

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·2-22256

定价: 24.00 元



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 50010.3—2011
代替 FZ/T 50010.3—1998

FZ/T 50010.3—2011

粘胶纤维用浆粕 粘度的测定

Pulp board for viscose fiber—
Determination of viscosity

2011-05-18 发布

2011-08-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

表 A.1 (续)

η/η_0	$[\eta] \cdot \rho$									
	0.00	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09
4.4	1.916	1.920	1.923	1.927	1.930	1.934	1.937	1.941	1.944	1.948
4.5	1.952	1.955	1.959	1.962	1.966	1.969	1.973	1.976	1.979	1.983
4.6	1.986	1.990	1.993	1.997	2.000	2.004	2.007	2.011	2.014	2.017
4.7	2.021	2.024	2.028	2.031	2.034	2.038	2.041	2.044	2.048	2.051
4.8	2.055	2.058	2.061	2.065	2.068	2.071	2.074	2.078	2.081	2.084
4.9	2.088	2.091	2.094	2.098	2.101	2.104	2.107	2.111	2.114	2.117
5.0	2.120	2.124	2.127	2.130	2.133	2.127	2.140	2.143	2.146	2.149
5.1	2.153	2.156	2.159	2.162	2.165	2.168	2.172	2.175	2.178	2.181
5.2	2.184	2.187	2.191	2.194	2.197	2.200	2.203	2.206	2.269	2.212
5.3	2.215	2.219	2.222	2.225	2.228	2.231	2.234	2.237	2.240	2.243
5.4	2.246	2.249	2.252	2.255	2.258	2.261	2.264	2.267	2.270	2.273
5.5	2.277	2.280	2.283	2.286	2.289	2.291	2.294	2.297	2.300	2.303
5.6	2.306	2.309	2.312	2.315	2.318	2.321	2.324	2.327	2.330	2.333
5.7	2.336	2.339	2.342	2.345	2.341	2.350	2.353	2.356	2.359	2.362
5.8	2.365	2.368	2.371	2.374	2.376	2.379	2.382	2.385	2.388	2.391
5.9	2.394	2.396	2.399	2.402	2.405	2.408	2.411	2.413	2.416	2.419
6.0	2.422	2.425	2.427	2.430	2.433	2.436	2.439	2.441	2.444	2.447
6.1	2.450	2.452	2.455	2.458	2.461	2.463	2.466	2.469	2.472	2.474
6.2	2.477	2.480	2.483	2.485	2.488	2.491	2.494	2.496	2.499	2.502
6.3	2.504	2.507	2.510	2.512	2.515	2.518	2.521	2.523	2.526	2.529
6.4	2.531	2.534	2.537	2.539	2.542	2.545	2.547	2.550	2.552	2.555
6.5	2.558	2.560	2.563	2.566	2.568	2.571	2.573	2.576	2.579	2.581
6.6	2.584	2.587	2.589	2.592	2.594	2.597	2.599	2.602	2.605	2.607
6.7	2.610	2.612	2.615	2.617	2.620	2.623	2.625	2.628	2.630	2.633
6.8	2.635	2.638	2.640	2.643	2.645	2.648	2.651	2.653	2.656	2.658
6.9	2.661	2.663	2.666	2.668	2.671	2.673	2.676	2.678	2.681	2.683
7.0	2.686	2.688	2.690	2.693	2.695	2.698	2.700	2.703	2.705	2.708
7.1	2.710	2.713	2.715	2.718	2.720	2.722	2.725	2.727	2.730	2.732
7.2	2.735	2.737	2.739	2.742	2.744	2.747	2.749	2.752	2.754	2.756
7.3	2.759	2.761	2.764	2.766	2.768	2.771	2.773	2.775	2.778	2.780
7.4	2.783	2.785	2.787	2.790	2.792	2.794	2.797	2.799	2.801	2.804
7.5	2.806	2.809	2.811	2.813	2.816	2.818	2.820	2.823	2.825	2.827
7.6	2.829	2.832	2.834	2.836	2.839	2.841	2.843	2.846	2.848	2.850
7.7	2.853	2.855	2.857	2.859	2.862	2.864	2.866	2.869	2.871	2.873
7.8	2.875	2.878	2.880	2.882	2.885	2.887	2.889	2.891	2.894	2.896
7.9	2.898	2.900	2.903	2.905	2.907	2.909	2.911	2.914	2.916	2.918
8.0	2.920	2.923	2.925	2.927	2.929	2.932	2.934	2.936	2.938	2.940
8.1	2.943	2.945	2.947	2.949	2.951	2.954	2.956	2.958	2.960	2.962
8.2	2.964	2.967	2.969	2.971	2.973	2.975	2.978	2.980	2.982	2.984

中华人民共和国纺织
行业 标准
粘胶纤维用浆粕 粘度的测定
FZ/T 50010.3—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.5 字数 44 千字

2011年8月第一版 2011年8月第一次印刷

*

书号:155066·2-22256 定价 24.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

附录 A
(规范性附录)
不同粘度比 η/η_0 值的 $[\eta] \cdot \rho$

不同粘度比 η/η_0 值的 $[\eta] \cdot \rho$ 见表 A.1、表 A.2。

表 A.1

η/η_0	$[\eta] \cdot \rho$									
	0.00	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09
1.1	0.097	0.107	0.116	0.125	0.134	0.144	0.153	0.162	0.171	0.180
1.2	0.189	0.198	0.207	0.216	0.224	0.233	0.242	0.250	0.259	0.268
1.3	0.276	0.285	0.293	0.302	0.310	0.318	0.326	0.335	0.343	0.351
1.4	0.359	0.367	0.375	0.383	0.391	0.399	0.407	0.415	0.423	0.431
1.5	0.438	0.446	0.454	0.462	0.469	0.477	0.484	0.492	0.499	0.507
1.6	0.514	0.522	0.529	0.537	0.544	0.551	0.558	0.566	0.573	0.580
1.7	0.587	0.594	0.601	0.608	0.616	0.623	0.629	0.636	0.643	0.650
1.8	0.657	0.664	0.671	0.678	0.684	0.691	0.698	0.705	0.711	0.718
1.9	0.725	0.731	0.738	0.744	0.751	0.757	0.764	0.770	0.777	0.783
2.0	0.790	0.796	0.802	0.809	0.815	0.821	0.827	0.834	0.840	0.846
2.1	0.852	0.858	0.865	0.871	0.877	0.883	0.889	0.895	0.901	0.907
2.2	0.913	0.919	0.925	0.931	0.937	0.943	0.949	0.954	0.960	0.966
2.3	0.972	0.978	0.983	0.989	0.995	1.001	1.006	1.012	1.018	1.023
2.4	1.029	1.035	1.040	1.046	1.051	1.057	1.062	1.068	1.073	1.079
2.5	1.084	1.090	1.095	1.101	1.106	1.111	1.117	1.122	1.127	1.133
2.6	1.138	1.143	1.149	1.154	1.159	1.164	1.170	1.175	1.180	1.185
2.7	1.190	1.196	1.201	1.205	1.211	1.216	1.221	1.226	1.231	1.236
2.8	1.241	1.246	1.251	1.256	1.261	1.266	1.271	1.276	1.281	1.286
2.9	1.291	1.296	1.301	1.306	1.310	1.315	1.320	1.325	1.330	1.335
3.0	1.339	1.344	1.349	1.354	1.358	1.363	1.368	1.373	1.377	1.382
3.1	1.387	1.391	1.396	1.401	1.405	1.410	1.414	1.419	1.424	1.428
3.2	1.433	1.437	1.442	1.446	1.451	1.455	1.460	1.464	1.469	1.473
3.3	1.478	1.482	1.487	1.491	1.496	1.500	1.504	1.509	1.513	1.517
3.4	1.522	1.526	1.531	1.535	1.539	1.544	1.548	1.552	1.556	1.561
3.5	1.565	1.569	1.573	1.578	1.582	1.586	1.590	1.595	1.636	1.603
3.6	1.607	1.611	1.615	1.620	1.624	1.628	1.632	1.636	1.640	1.644
3.7	1.648	1.653	1.657	1.661	1.665	1.669	1.673	1.677	1.681	1.685
3.8	1.689	1.693	1.697	1.701	1.705	1.709	1.713	1.717	1.721	1.725
3.9	1.729	1.732	1.736	1.740	1.744	1.748	1.752	1.756	1.760	1.764
4.0	1.767	1.771	1.775	1.779	1.783	1.787	1.790	1.794	1.798	1.802
4.1	1.806	1.809	1.813	1.817	1.821	1.824	1.828	1.832	1.836	1.839
4.2	1.843	1.847	1.851	1.854	1.858	1.862	1.865	1.869	1.873	1.876
4.3	1.880	1.884	1.887	1.891	1.894	1.898	1.902	1.905	1.909	1.912

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对 FZ/T 50010.3—1998《粘胶纤维用浆粕 粘度的测定》的修订。

本标准代替 FZ/T 50010.3—1998,与原标准相比,除编辑性修改外,主要技术变化如下:

- 范围由原来的棉浆粕、木浆粕扩展到棉浆粕、木浆粕、竹浆粕、麻浆粕等(见第 1 章);
 - 引用标准一章改成规范性引用文件,删除 GB/T 8940.2《纸浆白度的测定》,增加 GB/T 3921.1《纺织材料性能和试验术语 第 1 部分:纤维和纱线》、GB/T 3921.3《纺织材料性能和试验术语 第 3 部分:通用》、GB/T 4146.1《纺织品 化学纤维 第 1 部分:属名》(见第 2 章,1998 年版的第 2 章);
 - 增加术语和定义一章(见第 3 章,1998 年版的 4.1.1);
 - 按 GB 3101、GB 3102 的规定更改了量的符号;
 - 方法 A、方法 B 和方法 C 中试样制备改成试验通则,保留原试样制备的内容,并增加试验环境的要求(见 4.1.5、4.2.5、4.3.5,1998 年版的 4.1.6、4.2.5、4.3.5);
 - 铜乙二胺溶液标定中:“R 要求为 2.00 ± 0.04 , M_2 为 $1.00 \pm 0.02M_1$ 。如果分析结果 $R < 2M_2 > M_1$ ”改成:“R 要求为 2.00 ± 0.04 , c_B 为 $(1.00 \pm 0.02) \text{ mol/L}$ 。如果分析结果 $R < 2, c_B > 1 \text{ mol/L}$ ”(见 4.1.2.2.3,1998 年版的 4.1.3.2.3);
 - 毛细管粘度计的校准中:“ t_4 ——蒸馏水在标准用粘度计中的流出时间,单位为秒(s)。要求 20°C 时约为 60 s。”改成:“ t_4 ——蒸馏水在标准用粘度计中的流出时间(要求 25°C 时约为 60 s),单位为秒(s)”(见 4.1.4,1998 年版的 4.1.5);
 - 在铜氨溶液毛细管粘度计法(方法 B)的试剂一节中:删除甲基橙指示剂,增加分析纯氢氧化钠(见 4.2.2.1,1998 年版的 4.2.2.1);
 - 铜氨溶液组成:增加氢氧化钠 7 g/L(见 4.2.2.2.1);
 - 铜含量标定:“……吸取 5 mL 铜氨溶液……”改成“……吸取 3 mL 铜氨溶液……”,“以 5% 硫酸中和”改成“以 5% 硫酸中和至微红色”[见 4.2.2.2.3 中 a),1998 年版的 4.2.2.2.2 中 a)];
 - 更改公式(17)(见 4.2.2.2.4,1998 年版的 4.2.2.2.3);
 - 更改公式(19)(见 4.2.6.1.2,1998 年版的 4.2.6.1.2);
 - 试验溶液的制备:“称取试样 G(准确到 0.000 4 g),……按铜氨溶液的浓度为 0.01 g/mL 的比例,计算铜氨溶液的加入量,……”改成“称取试样 m(准确到 0.000 2 g),……按计算试样量时铜氨溶液的体积吸取铜氨溶液,……”(见 4.2.6.2,1998 年版的 4.2.6.2);
 - 增加聚合度测定(方法 D)(见 4.4)。
- 本标准由中国纺织工业协会提出。
- 本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。
- 本标准起草单位:上海市纺织工业技术监督所、宜宾长毅浆粕有限责任公司、中华人民共和国上海出入境检验检疫局、宜宾丝丽雅集团有限公司。
- 本标准主要起草人:周祯德、王雯婷、于渭东、蒋伟、姚丽芳、谢鹏。
- 本标准所代替标准的历次版本发布情况为:
- FZ/T 50010.3—1998。